

Audi Q2 35 TFSI S-tronic advanced Bluetooth Navi LED



Unser Angebotspreis:

27.900,-€

23.445,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 05634



Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q2
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pic kup	Hubraum	1498 cm ³
Erstzulassung	01/2023	Außenfarbe	Grau
Laufleistung	29762 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		



Verkaufsberater
Gebrauchtwagen

Claudio D`Ambrosio

04171 - 79 76 54

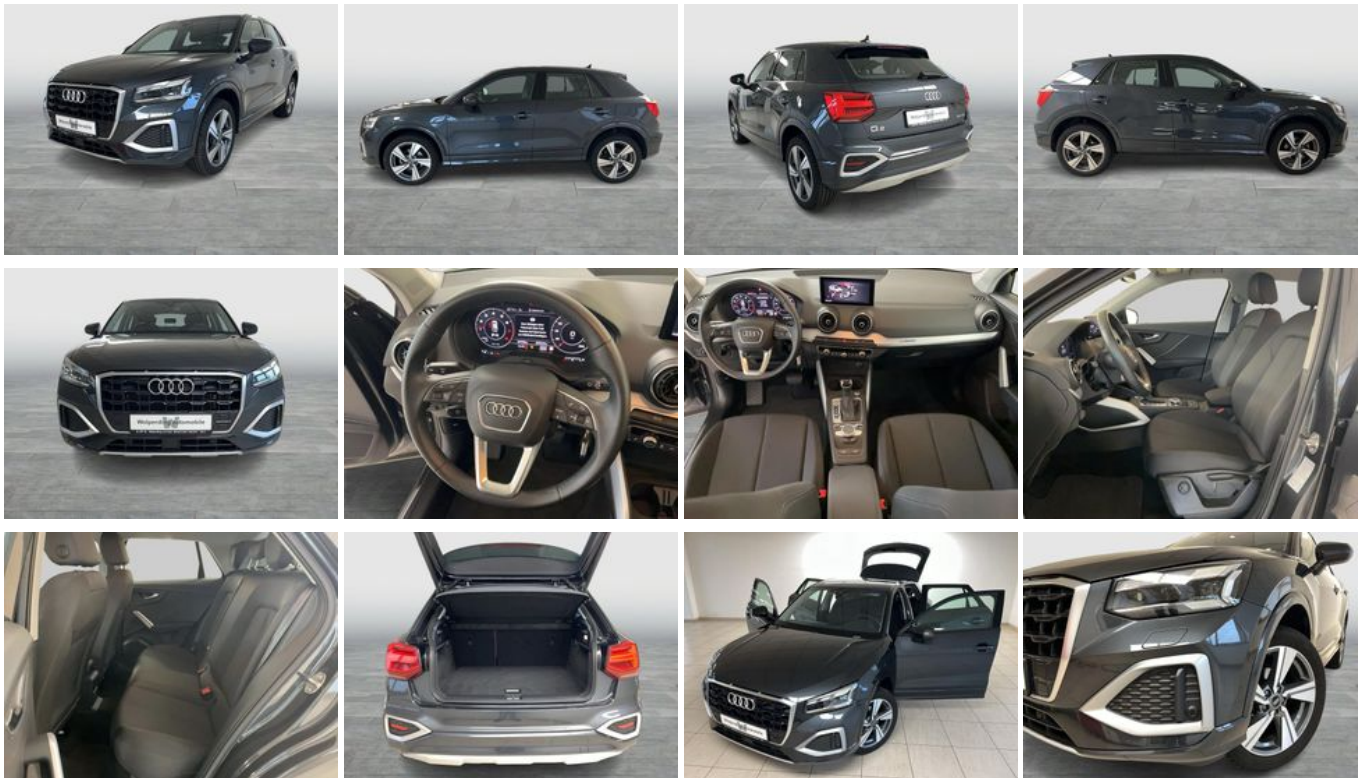
verkauf@wolperding.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,2
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	141,0
CO ₂ -Klasse:	E

Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abstandswarner	Abstandswarner
Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
CD-Spieler	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Notrufsystem	Partikelfilter
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Scheinwerferreinigung	Servolenkung
Sitzheizung	Soundsystem
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung	



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

